HENSOTHERM®

	Fiche technique **HENSOTHERM® 3 KS HF**
	Peinture ignifuge et intumescente à base de solvants suivant DIN 4102-2 pour des profils ouverts et fermés en acier à l'intérieur et dans les bâtiments ouverts **Classes de résistance au feu F30-AB et F60-AB**
Autorisations	• Autorisation générale Z-19.11-1338, Deutsches Institut für Bautechnik (DIBT) Berlin • ISIB : Dossier nr 2006-G-137 ;Rapport nr 12028 A en 12325 A. • Certificats dans plusieurs pays : A, CH, CZ, DK, EST, FIN, FL, H, L, LT, LV, N, NL, RUS, S, UKR
Utilisation	• Etais, poutres et d'autres constructions en acier • Des profils ouverts ou fermés jusqu'à U/A 300 m-1 • Egalement pour des profils galvanisés • A l'intérieur et dans des bâtiments ouverts • Ne pas appliquer sur des surfaces mouillées ou exposées à une humidité atmosphérique assez élevée ou à des gaz agressifs pendant une période assez longue.
Eléments positifs	+ Optique de surface optimale suite à la finesse de grain des matières premières utilisées + Usage productif et de ce fait économique + Les filtres peuvent rester dans la pompe pendant le pistolage à l'airless grâce à la finesse de grain + Pas de dégagement de composés chlorés en cas d'incendie + Pas de charge statique + Applicable sur des profils galvanisés avec une couche de fond HENSOGRUND 3150 + Couche de finition livrable dans les teintes RAL, NSC ou sur échantillon
Mode d'emploi recommandé	• Le système de revêtement consiste en une couche de fond (HENSOGRUND), une peinture ignifuge HENSOTHERM 3 KS HF et une couche de finition (HENSOTOP 84) • Le système sera appliqué uniquement par des professionnels qualifiés ! • Le système doit être protégé contre des conditions atmosphériques directes jusqu'au moment du séchage complet du revêtement total (en cas de travaux extérieurs on recommande de prévoir un abri) • Ne pas appliquer le système HENSOTHERM 3 KS HF en cas de températures (du produit, du support et de l'air) en- dessous de 5 °C et d'une humidité relative de plus de 80 % • Pendant l'application la température de la surface à traiter doit être au minimum 3 °C au-dessus du point de rosé de l'air ambiant (voir norme protection antirouille DIN EN ISO 12944-7) • Une garantie sera délivrée uniquement selon le protocole DIN EN ISO 12944-7 et -8 dans lequel les conditions extérieures pendant l'application sont documentées.
Préparation/ Couche de fond	**Profils blancs** • Sabler suivant la norme de nettoyage SA 2 ½ (DIN EN ISO 12944-4) • Ou nettoyage à la main très soigneux • Application d'une couche de fond HENSOGRUND 1966E (voir fiche technique) • Couche de 100 – 150 g/m² = épaisseur du film humide ca 80 – 100 µm – épaisseur du film sec ça 40 – 60 µm • Recouvrable après 24 heures. • Nettoyage les outils avec un diluant (p.ex. HENSOTHERM V 45) **Profils déjà prévus d'une couche de fond** • Contrôler et examiner le produit sur la compatibilité du support avec le HENSOTHERM 3 KS HF (voir fiche technique „Vérification d'anciennes couches de peinture") • Si nécessaire enlever cette vieille couche de fond et traiter comme pour des profils blancs • Contrôler la présence de dégâts et si nécessaire, repeindre avec le HENSOGRUND 1966E **Profils galvanisés** • Nettoyer et dégraisser •Appliquer une couche de fond HENSOGRUND 3150 (voir fiche technique) • Couche de 150 g/m² = Epaisseur de film humide ça. 100 µm = film sec ça. 60 µm • Recouvrable après 24 heures. • Nettoyer les outils avec un diluant HENSOTHERM V 58 **Les profils prévus d'une couche de fond qui ont été exposés à des conditions atmosphériques moins favorables pendant une période assez longue doivent être contrôlés sur des dégâts et sur l'épaisseur du film avant l'application du HENSOTHERM 3 KS HF et recouverts éventuellement.!**

HENSOTHERM® 3 KS HF

Application

Peinture ignifuge HENSOTHERM 3 KS HF

• mélanger lentement avec un agitateur !

Pistolage à l'airless

• Un résultat optimal sera obtenu, quand le HENSOTHERM 3 KS HF a la température de chambre
• En cas d'une température du produit inférieure, diluer avec max. 5 % d'Hensotherm V 45
• Appareils airless appropriés:
- pression d'air : ça. 200 bars
- capacité > 4 l/min
- En cas d'un tuyau de < 20 m diamètre 3/8 "
- En cas d'un tuyau de > 20 m diamètre 1/2 "
- tuyau 1/2 "
- Buse suivant type et optique de surface souhaitée 0,017 " - 0,025 "
• Les filtres peuvent rester dans l'appareil et dans le pistolet
• Jusque 1000 g/m² peuvent être pistoles en une couche
• Si plusieurs couches sont nécessaires il faut limiter la première couche à 500 g/m²
• La quantité à appliquer en une couche dépend de la nature du profil

Peinture à la brosse et au rouleau

• Au rouleau (avec peau d'agneau)

Quantités à appliquer

Classe de résistance au feu F 30 (profils ouverts)

Elément de constructionl	U/A m-1	Consommation g/m²	Epaisseur de couche µm humide	µm sec
Etais/Poutres/Autres constructions	≤100	450	360	250
	≤200	630	500	350
	≤300	950	760	530

Classe de résistance au feu F 60 (profils ouverts)

Elément de constructionl	U/A m-1	Consommation g/m²	Epaisseur de couche µm humide	µm sec
Etais/Poutres/Autres constructions	≤84	1.170	940	650
	≤100	1.350	1.080	750
	≤131	1.800	1.440	1000
	≤178	2.340	1.870	1.300
	≤200	2.700	2.160	1.500
	≤221	3.800	3.000	2.125
	≤256	4.500	3.600	2.500

Temps de séchage

• En cas d'une température (produit, objet et chambre) de 22 °C et d'une humidité atmosphérique relative de 65 % le
temps de séchage nécessaire est de 24 heures minimum par couche HENSOTHERM 3 KS HF (jusqu'à 1.000 g/m²)
• Des températures inférieures, une humidité plus haute ainsi qu'une circulation de l'air insuffisante prolongent le temps de séchage.

Nettoyer les outils avec un diluant (p.ex. HENSOTHERM V 45)!

Fiche technique

HENSOTHERM® 3 KS HF

Couche de finition HENSOTOP 84	• HENSOTOP 84 sera appliqué après séchage complet de la dernière couche HENSOTHERM 3 KS HF (au minimum 24 heures et après essai à l'ongle)! • Protège contre l'humidité et d'autres conditions atmosphériques moins favorables. Facilite le nettoyage. • Solvant • Quantités à appliquer 130-180 g/m² = film humide ca.150 µm = film sec ça. 60µm • Toutes les teintes RAL et NCS ou sur échantillon • **Nettoyer les outils avec un diluant (p.ex. HENSOTHERM V 45)!**
Ecriteaux de marque	Quand des écriteaux de marque sont nécessaires sur les objets traités, il faut toujours utiliser du matériel durable (À obtenir chez Rudolf Hensel GmbH)
Stockage/Transport	• le produit en emballage non ouvert reste en bon état et est utilisable pendant au moins 12 mois. • Stockage à min. + 5 °C et max. + 30 °C • Les emballages entamés doivent être fermés avec soin!
Emballages	• 6 kg, 25 kg, 35 kg, • Bidons métalliques • D'autres emballages sur demande
Sécurité de travail	lors de l'application du système HENSOTHERM 3 KS HF les prescriptions légales d'hygiène et de la prévention des accidents de travail sont à observer.
Etiquetage/ Protection de l'environnement	Vous pouvez consulter la fiche des données de sécurité actuelle. Elle vous sera envoyée sur demande.
	Cette fiche technique est à titre informatif. Les informations contenues sont données de bonne foi. Toutes les indications sont des valeurs obtenues des preuves techniques et d'une longue expérience dans la pratique. Elles donnent des indications pour utiliser le produit. Des obligations ou des droits ne peuvent pas en être déduits. Les conditions de l'application n'étant pas sous notre contrôle, la firme Hensel, ni ses représentants peuvent assumer de responsabilité pour tous risques découlant de l'utilisation du produit. Les fiches techniques datées avant le 09.06 ne sont plus valables.
	© Rudolf Hensel GmbH 09/06 **VAK & DECO HANDEL BVBA** **Kortestraat 14. B-3545 Halen** **Tel (0032) 013 67 67 61 – Fax (0032) 013 67 67 61** **GSM (0032) 0496/60 87 12** **www.vakendeco.be** **info@vakendeco.be** 21082007